

企业环境报告书

(2019 年度)

安徽省司尔特肥业股份有限公司
宣城分公司
二〇二〇年三月

目 录

一. 前言	1
二. 企业概况及编制说明	
(一) 企业概况	2
(二) 编制说明	3
1、报告界限	
2、报告时限	
3、意见咨询及信息反馈方式	
4、发布方式	
三. 环境管理状况	4
(一) 环境管理机构及措施	
1、环境保护方针	
2、环境管理机构	
3、环境管理体制及制度	
4、获 ISO14001 认证及开展清洁生产情况	
5、与环保相关的教育及培训情况	
(二) 相关法律法规的执行情况	
1、环境监测及评价	
2、突发环境事件的应急处理及应急预案	
3、新改扩建项目环评审批及三同时执行情况	

四. 环保目标.....	16
五. 降低环境负荷的措施及绩效.....	17
(一) 环保投入	
(二) 废气种类及污染防治措施	
(三) 废水种类及污染防治措施	
(四) 固废种类及处理措施	
1、一般固废	
2、危险废物	
(五) 厂界噪声污染状况及主要控制措施	

一. 前言

环境保护是我国的基本国策。随着社会经济的快速发展，面对全球气候变暖、大气及水体与海洋污染、自然资源及生态环境污染影响等等，环境问题已成为制约人类生存和发展的重大问题。企业作为社会发展的主动力，环境资源的主要消耗者与环境污染源的主要产生者，应义不容辞的担当起推进生态文明建设，发展绿色经济的历史责任。保护环境，实现生产、生活和生态的良性循环，是每个企业应尽的社会责任。为此，安徽省司尔特肥业股份有限公司宣城分公司（以下简称“司尔特宣城分公司”）致力于通过各种方式减少生产过程对资源的消耗、对环境的污染，始终坚持“清洁生产，节能降耗；清污分流，减量减排；产污治污，达标排放；循环利用，持续发展”的环境保护方针，积极履行企业的环保责任，着力进行节能减排技术创新、夯实环保管理基础。

司尔特宣城分公司坚持用科学发展观统领企业运营，一方面不断推进工艺改造，从源头上实现节能减排；另一方面不断强化企业环境管理体系的健全和完善，促进企业环境管理的科学化、制度化建设。

2019年司尔特宣城分公司进一步完善了多项环境管理制度，委托安徽万持环保科技有限公司重新修订编制了突发环境事件应急预案，组织各种形式的宣传和培训、演练活动，不断强化全体员工环保意识。

依据国家环保部《企业环境报告书编制导则》（HJ617-2011）的相关要求，司尔特宣城分公司组织编制了《安徽省司尔特肥业股份有限公司宣城分公司 2019 年环境报告书》，我们希望通过 2019 年度本公司的环境报告，将公司的环境信息系统透明、真实地传达给公众，以实现企业与社会及利益相关者之间的环境信息交流，进一步履行社会责任和义务，并诚恳接受社会、公众和各级环境管理部门的监督指导。

二. 企业概况及编制说明

（一）企业概况

司尔特宣城分公司是安徽省司尔特肥业股份有限公司（以下简称“司尔特公司”）的全资子公司。司尔特公司是从事高浓度磷复肥产品研发、生产和销售的专业性企业，主要产品为各类测土配方专用肥、缓释肥、氯基复合肥、硫基复合肥、粉状磷酸一铵、粒状磷酸一铵、高端硝氯基复合肥、高端硝硫基复合肥、花卉肥等，中间产品包括硫酸、磷酸、盐酸、铁粉等。作为国家火炬计划重点高新技术企业，司尔特早在 2003 年就获得“全国守合同重信用企业”；2008 年，第一批通过国家新一轮“高新技术企业”认定；2009 年，被列入“安徽省第一批产学研联合示范企业”；2010 年，还被列入“安徽省第二批创新型企业”。目前，公司的综合实力已跻身中国磷复肥行业十强、中国化肥行业百强、安徽企

业百强行列，并已被国家农业部认定为全国配方肥定点生产企业，被安徽省农委推荐为首批安徽省配方肥料生产企业。

司尔特宣城分公司位于安徽省宣城高新技术产业开发区惠泉路 7 号（东经 $118^{\circ} 43' 13''$ ，北纬 $31^{\circ} 00' 57''$ ），主要产品为磷酸一铵、硫基复合肥、氯基复合肥和各类测土配方复合肥，副产品有红粉、盐酸、磷石膏等。具备年生产硫酸 45 万吨、磷酸 15 万吨、磷酸一铵 30 万吨、各类复合肥 45 万吨、发电 9000 万千瓦时的生产能力。

（二）编制说明

1、报告界限

本报告书涉及的所有内容和环保数据（除特别说明）仅涵盖为司尔特宣城分公司。

2、报告时限

本报告的报告时限是 2019 年 1 月 1 日 ——2019 年 12 月 31 日。

3、意见咨询及信息反馈方式

对于本报告提出的相关意见和建议，请联系司尔特宣城分公司环保科，电话：0563-2060061。

4、发布方式

本报告书由安徽省司尔特肥业股份有限公司在公司官网发布。

三. 环境管理状况

(一) 环境管理机构及措施

1、环境保护方针

司尔特公司的环境保护方针是：

清洁生产，节能降耗；

清污分流，减量减排；

产污治污，达标排放；

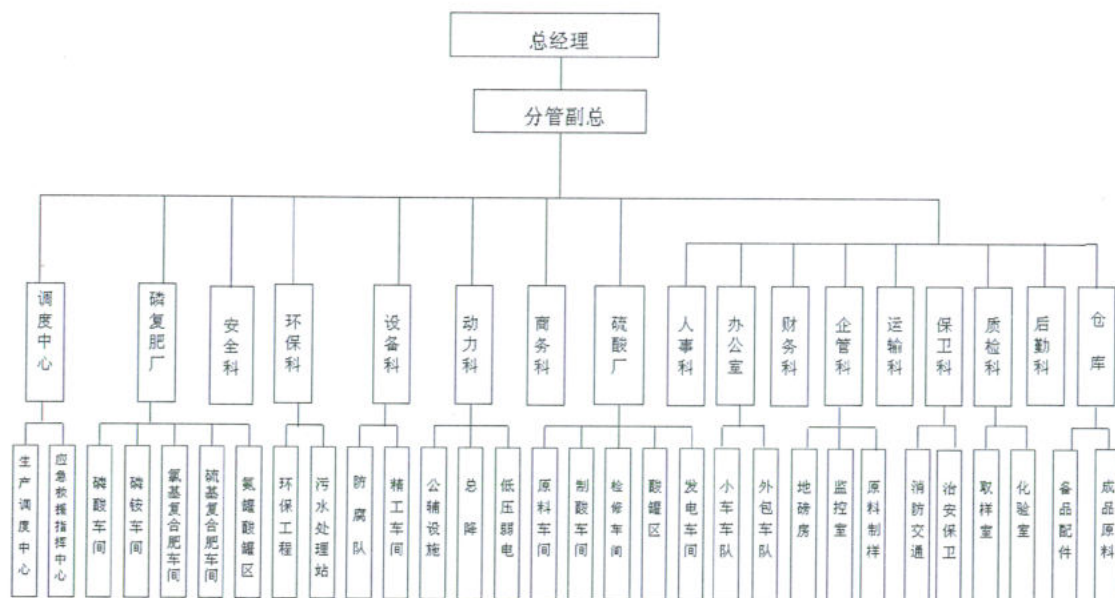
循环利用，持续发展。

司尔特宣城分公司严格遵守国家和地方环境法律法规及其他要求，强化员工的环保意识，积极开展环保合理化建议，节能减排。

司尔特宣城分公司在新、改、扩建项目中严格落实“三同时”；科学管理，积极采用先进工艺、技术和材料，如采购低硫煤等，通过加强采购、生产、销售全过程控制，努力实现资源利用最大化和清洁生产，尽可能的减少污染物排放。

2、环境管理机构

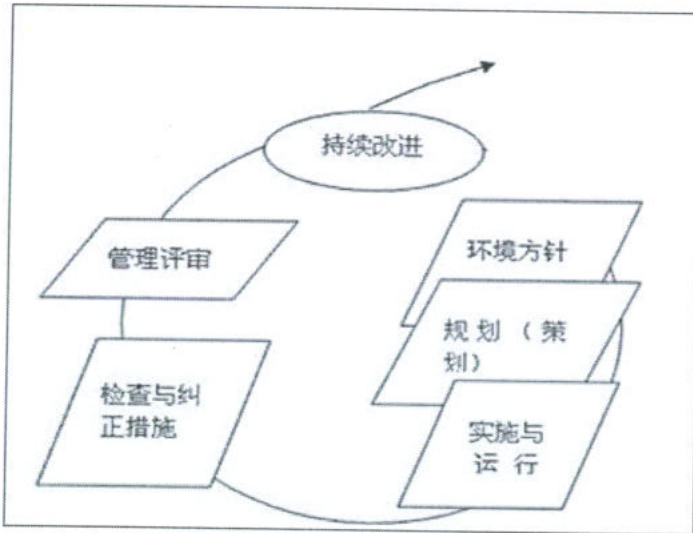
司尔特宣城分公司设置了完善的环境管理机构，由总经理担任环境总负责人，负责企业环境管理的总要求和环境方针、目标的制定。环保科为公司日常环境管理部门，其他部门分别在某些环保事项中担任协助管理的角色。



公司环保管理组织架构图

3、环境管理体制及制度

健全的体制是环保管理的有力保障。管理层高度重视环保工作，始终把环保工作作为公司的一项重要工作来抓。在环保管理过程中，司尔特公司根据 ISO14001 环境管理体系标准要求，建立健全环境管理制度和环境管理体系，不断加大环保投入，完善各项环保治理设施，加强各类污染物监测监控，强化干部员工培训，提高安全环保意识，实施以日常监督管理为主，目标考核为辅的模式。另外，司尔特宣城分公司还结合分公司的特点制定环境方针，识别公司产品、活动和服务中的环境因素，评价出重大环境因素、制定环境目标、指标和管理方案并加以实施，实现环境方针和环境目标。



4、获 ISO14001 认证及开展清洁生产情况

1997 年开始，司尔特公司在国内同行业率先建立并通过环境管理体系认证，每年进行监督审核，每三年进行换证审核，保障了证书的有效性。公司建立了一套系统的管理体系包括相应的控制程序及应变措施，对环境因素进行了识别与评价，对重大的环境因素制定了相应的目标指标与管理方案，特别是对废水、废渣排放进行重点控制和重点管理。



司尔特宣城分公司 2012 年成立了清洁生产小组，制定清洁生产审核计划，并积极组织实施清洁生产方案。2012 年底，通过宣城市经信局验收。

5、与环保相关的教育及培训情况

司尔特宣城分公司高度重视员工环境保护教育培训，相信只有把环保融入到每个人的意识中，才能全员参与环境保护。



（二）相关法律法规的执行情况

1、环境监测及评价

司尔特宣城分公司按要求编制了自行监测方案并上传至安徽省重点排污单位自行监测及监督性监测信息公开发布平台公开发布。我公司按相关要求安装了在线监测设备，监测数据实时上传至省、市生态环境监管部门的污染源在线监测平台；按时委托有资质的第三方监测公司对污水处理站外排水、厂界噪声、无组织排放、各生产装置废气进行检测，废水检测指标包括 PH 值、COD、氨氮、总氮、总磷；废气检测指标包括颗粒物、氟化物、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨。结果表明，公司外排废水均达到《磷肥工业污水污染物排放标准》（GB15580-2011）中间排标准后排污开发区污水处理厂，厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008），废气排放标准符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《硫酸工业污染物排放标准》（GB26132-2010）、《恶臭污染物排放标准》（14554-93）等国家标准。

监测报告按要求上传至安徽省重点排污单位自行监测及监督性监测信息公开发布平台公开发布。

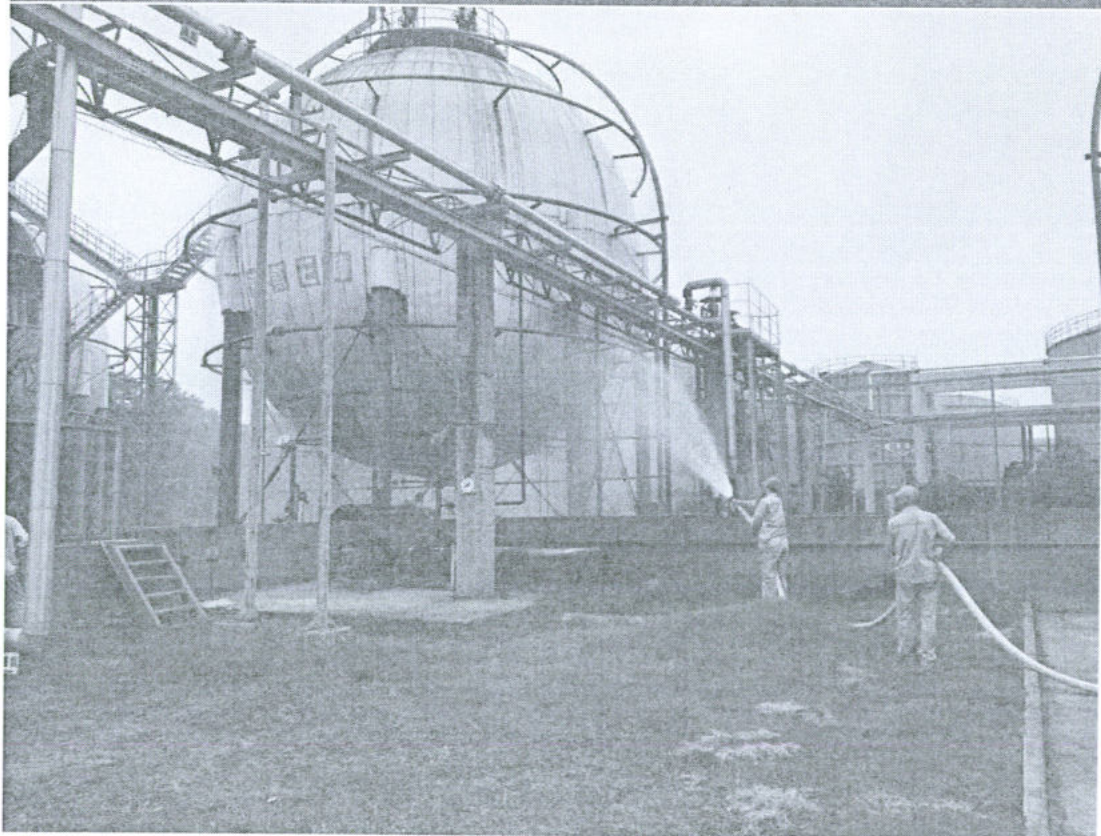
  181200051099 安徽拓维检测服务有限公司 检测报告 报告编号: TWBJ20190443 委托单位: <u>安徽省司尔特肥业股份有限公司宣城分公司</u> 检测目的: <u>现状检测</u> 采样日期: <u>2019年5月23-24日, 5月27日</u> 分析日期: <u>2019年5月23日-29日</u> 报告日期: <u>2019年6月4日</u>	  181200051099 安徽拓维检测服务有限公司 检测报告 报告编号: TWBJ20190487 委托单位: <u>安徽省司尔特肥业股份有限公司宣城分公司</u> 检测目的: <u>现状检测</u> 采样日期: <u>2019年12月11-17日</u> 分析日期: <u>2019年12月11日-21日</u> 报告日期: <u>2019年12月22日</u>
 Top Test Service Co., Ltd. 拓维检测 181200051099	 Top Test Service Co., Ltd. 拓维检测 181200051099
 Compliance: GB18918.1-2002 Address: 406-8761-300 E-mail: info@top-test.com	 Compliance: GB18918.1-2002 Address: 406-8761-300 E-mail: info@top-test.com

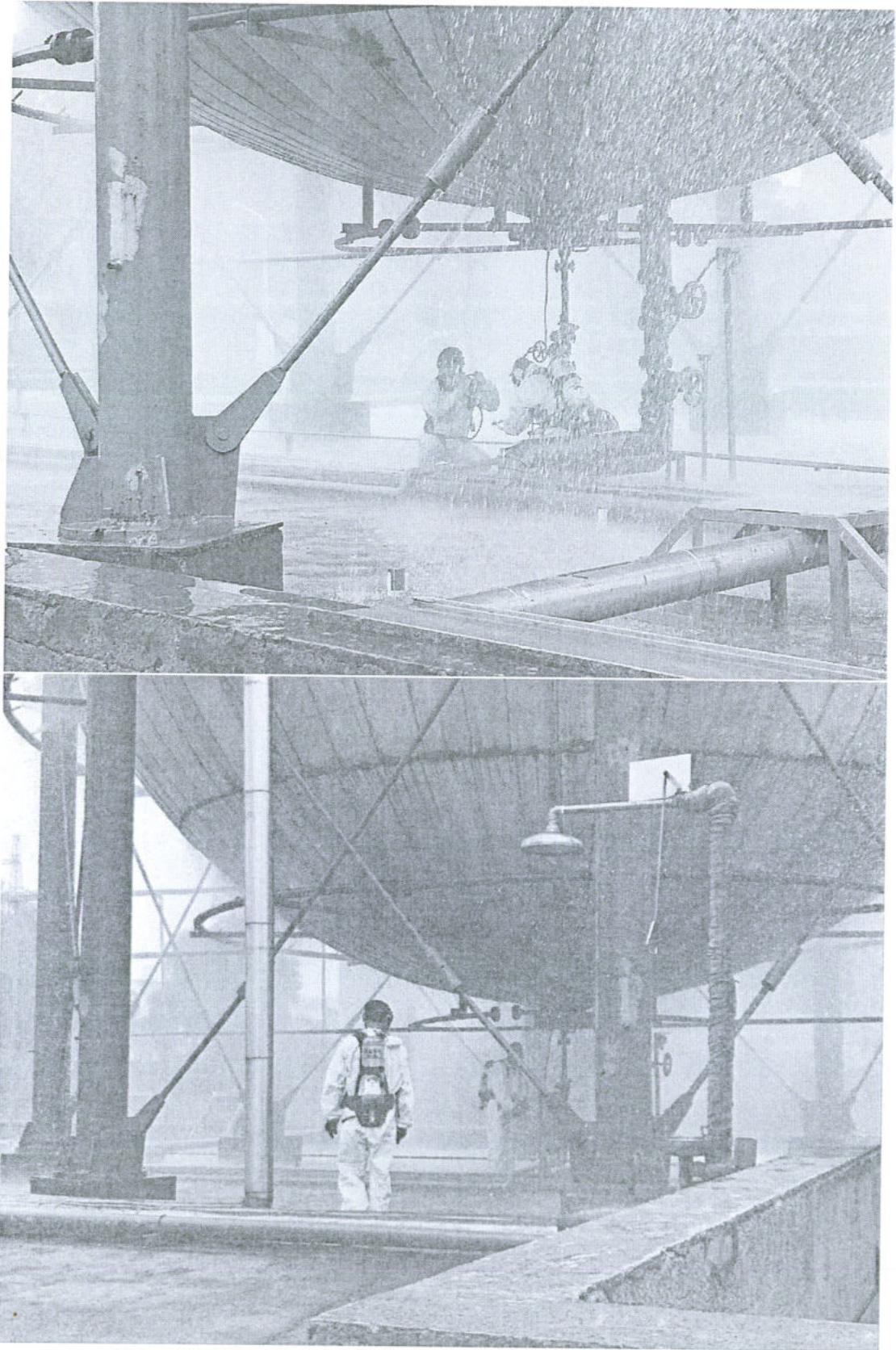
2、突发环境事件的应急处理及应急预案

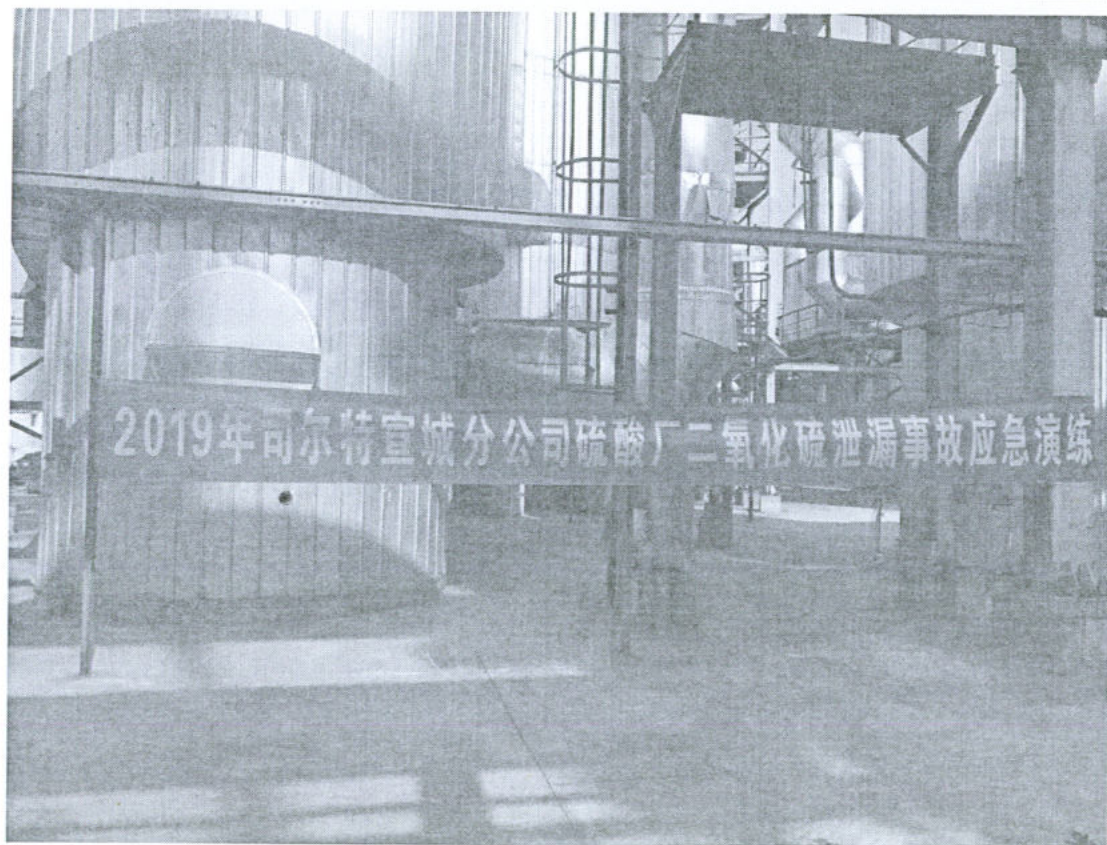
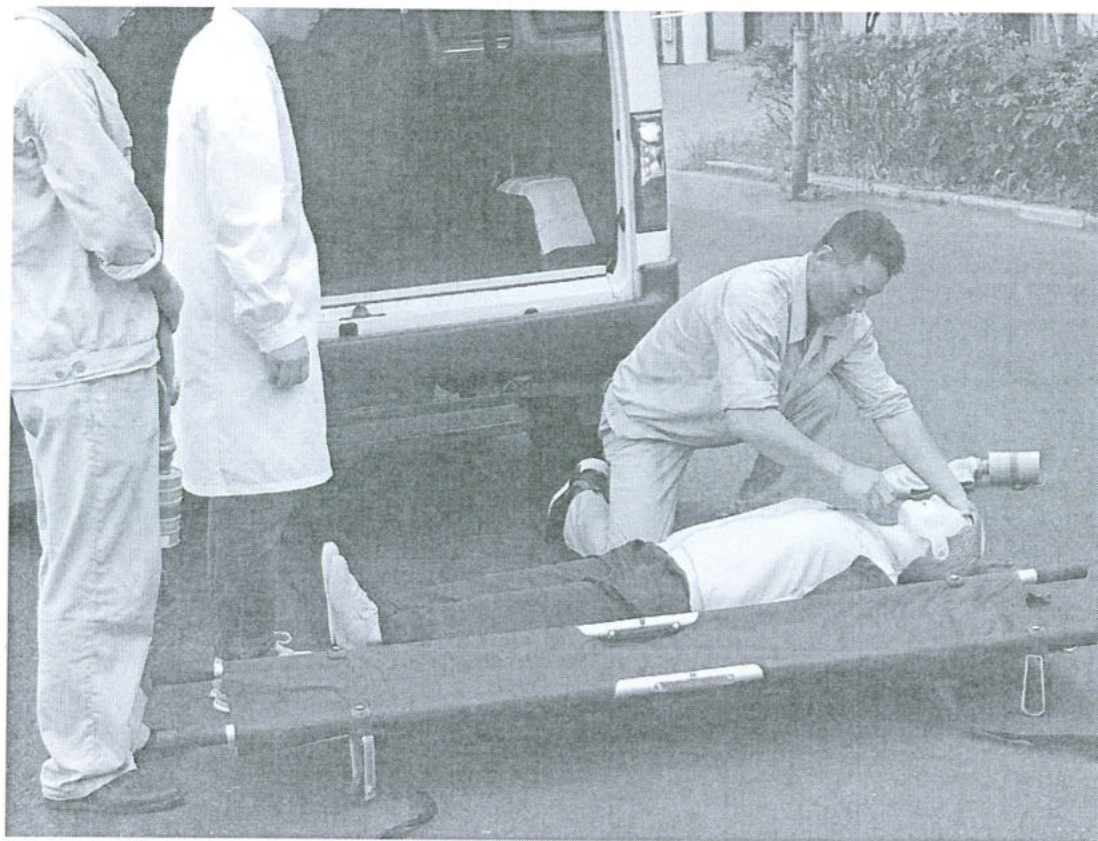
为保障公众生命财产安全，提高公司预防和处置各类突发事件的应急处理能力，最大程度减少突发事件造成的财产和人身伤害，2019年我公司委托安徽万持环保科技有限公司针对我公司可能发生的环境事故，修订编制完善了我公司原有的《突发环境事件应急预案》报主管部门备案，并开展了事故应急演练。

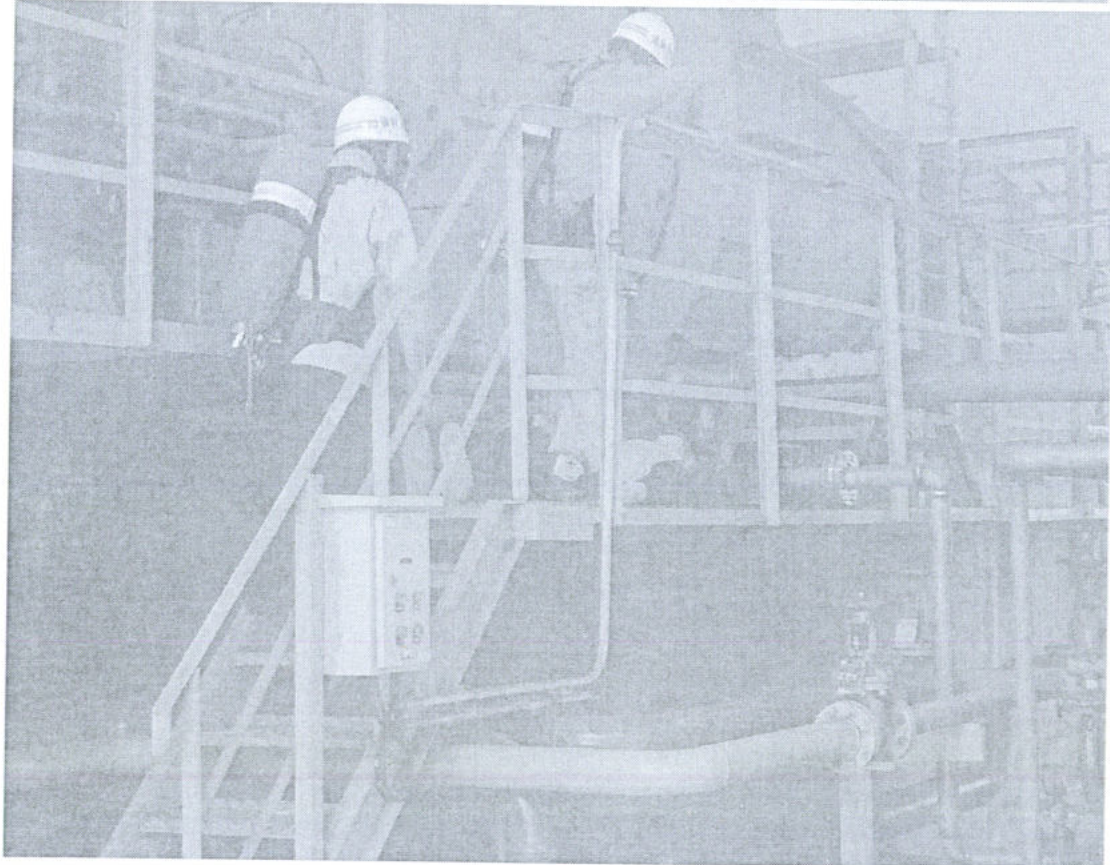
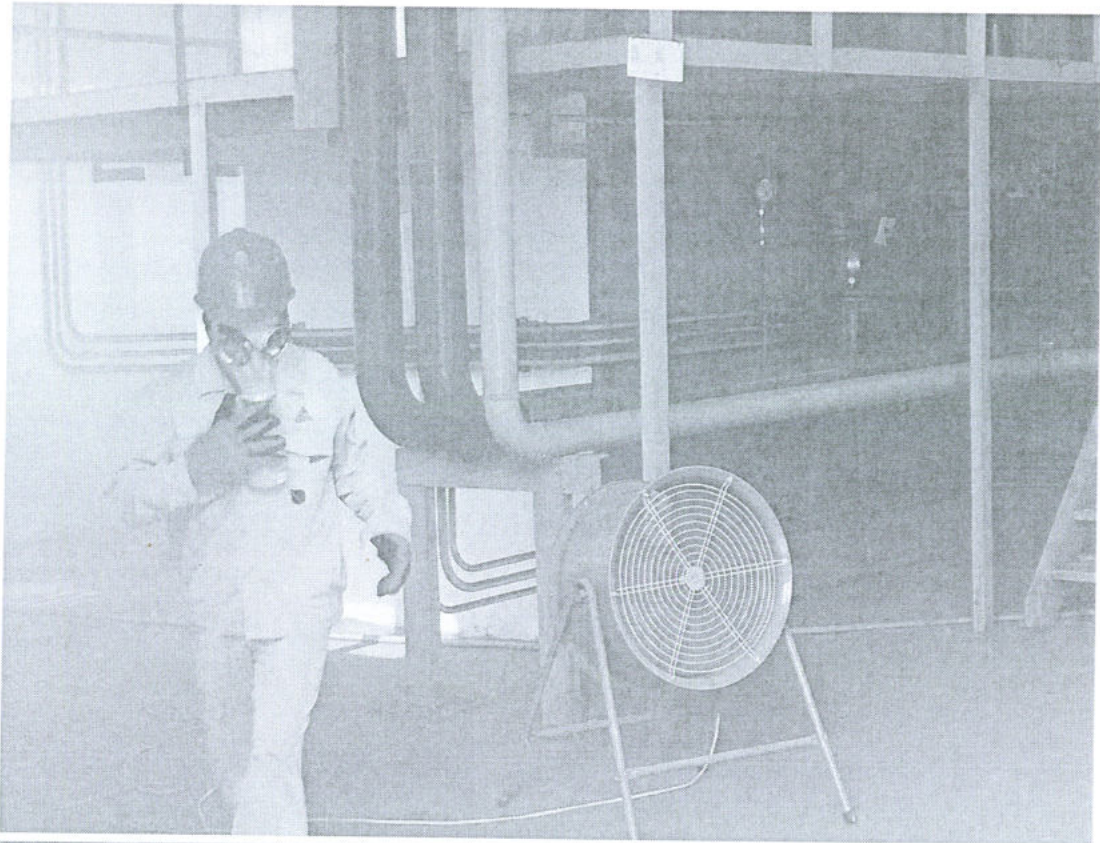
为提高救援人员的技术水平和抢险救援队伍的整体应急水平，各厂、罐区定期开展应急救援培训和演练。

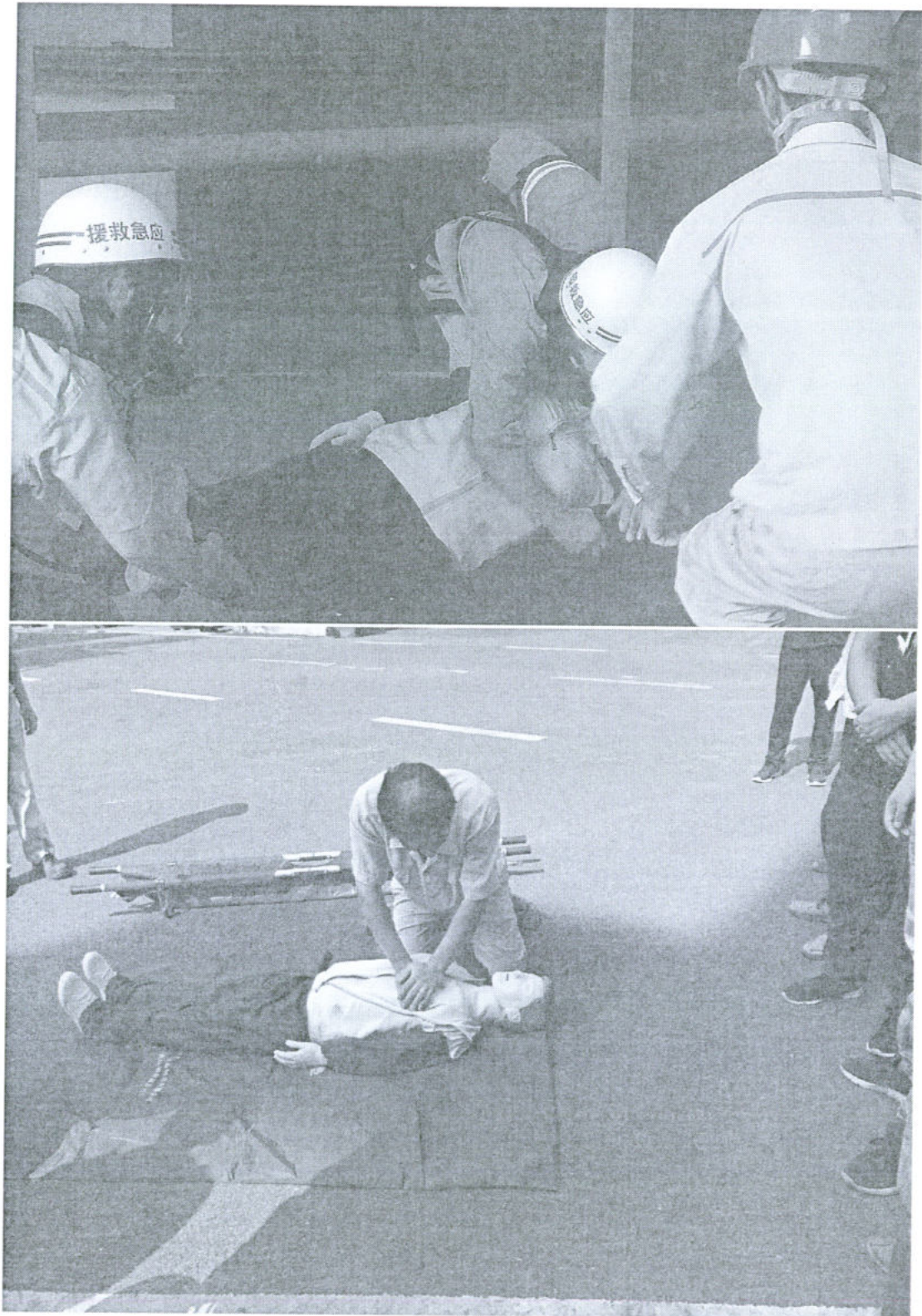












3、新改扩建项目环评审批及三同时执行情况

自 2004 安徽省司尔特肥业股份有限公司立项 40 万吨/

年硫基 NPK 复合肥项目，2006 年司尔特宣城分公司公司成立，公司生产规模不断扩大，进行了一系列新建、改建和扩建活动。在 40 万吨/年硫基 NPK 复合肥项目、5 万吨/年磷酸和 10 万吨/年磷酸一铵续建项目、年产 90 万吨新型复合肥和年产 25 万吨硫铁矿制硫酸项目（一期）工程严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》的要求，委托有资质的单位进行环境影响评价，按照“三同时”制度的要求，开展环保验收。

40 万吨/年硫基 NPK 复合肥项目环评报告书于 2004 年 1 月通过原安徽省环保局审批（环监函〔2004〕555 号），于 2007 年通过原安徽省环保局验收（环监验〔2007〕39 号）；5 万吨/年磷酸和 10 万吨/年磷酸一铵续建项目环评报告书于 2018 年通过原宣城市环境保护局审批（宣环综〔2008〕77 号），于 2009 年通过宣城市环境保护局验收（宣环综〔2009〕38 号）；年产 90 万吨新型复合肥和年产 25 万吨硫铁矿制硫酸项目（一期）工程环评报告书于 2017 年通过宣城市环境保护局审批（宣环评〔2017〕38 号），于 2018 年底通过自主验收。

四. 环保目标

- 1、建立健全环境保护管理体系；
- 2、环境污染事故为零；
- 3、环境破坏事故为零；

- 4、环境纠纷为零；
- 5、争创环境友好型企业。

五. 降低环境负荷的措施及绩效

(一) 环保投入

1、2019 年投入资金 150 万，对硫精矿干燥装置进行了“煤改气”改造，进一步减少了二氧化硫及颗粒物的排放。

2、2019 年投入资金 720 万，对硫酸尾气处理设施进行技改，增设了一套氨法脱硫设备和一套电除雾设备保证硫酸二转二吸尾吸塔尾气达到超低排放要求。

(二) 废气种类及污染防治措施

1、硫铁矿制酸装置

(1)干燥窑尾气经旋风除尘及布袋除尘后通过 30m 高排气筒高空排放。

(2)二转二吸尾气经离子液脱硫后通过 80m 高排气筒高空排放。

2、磷酸装置

反应尾气及转台式过滤器盘面上逸出的少量废气集中后经一级文丘里洗涤、二级洗涤塔和一级除沫器除沫处理后通过 40m 高排气筒高空排放。

3、硫基复合肥装置

(1)氯化钾转化工段盐酸吸收尾气采取二级降膜吸收，三

级填料吸收，处理后尾气通过 40m 高排气筒高空排放。

(2)复合肥造粒尾气、干燥尾气经旋风除尘、一级洗涤塔、一级除沫、二级文丘里洗涤后通过 40m 高排气筒高空排放。

4、氯基复合肥装置

氯基复合肥尾气经旋风除尘、重力除尘、一级洗涤塔等设施处理后通过 40m 高排气筒高空排放。

5、粉状磷酸一铵装置

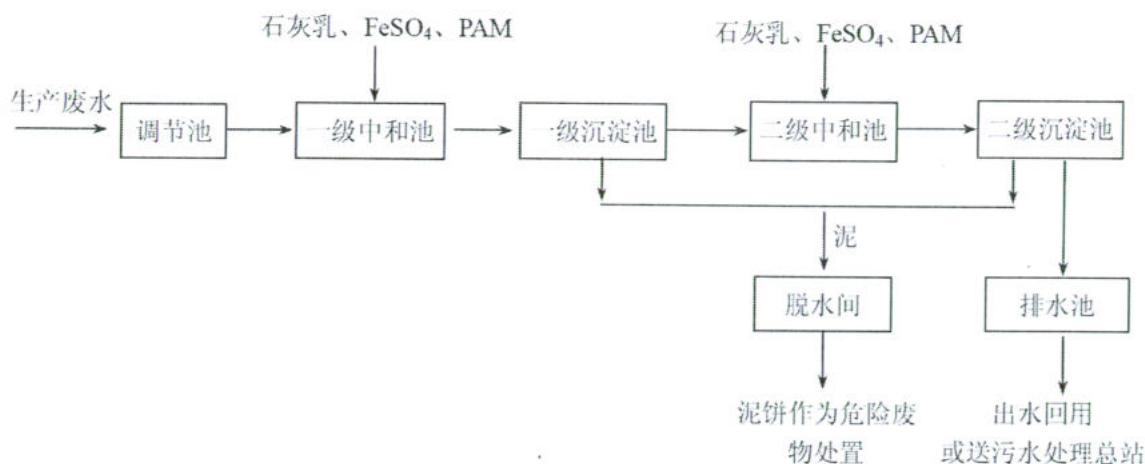
磷铵装置喷雾干燥尾气采用“重力除尘+洗涤塔洗涤”处理工艺，处理后尾气经 40m 烟囱排放。

6、各污染物排放量

2019 年司尔特宣城分公司大气污染物总排放量分别为：颗粒物 96.125 吨，二氧化硫 55.017 吨，氮氧化物 14.458 吨。

(三) 废水种类及污染防治措施

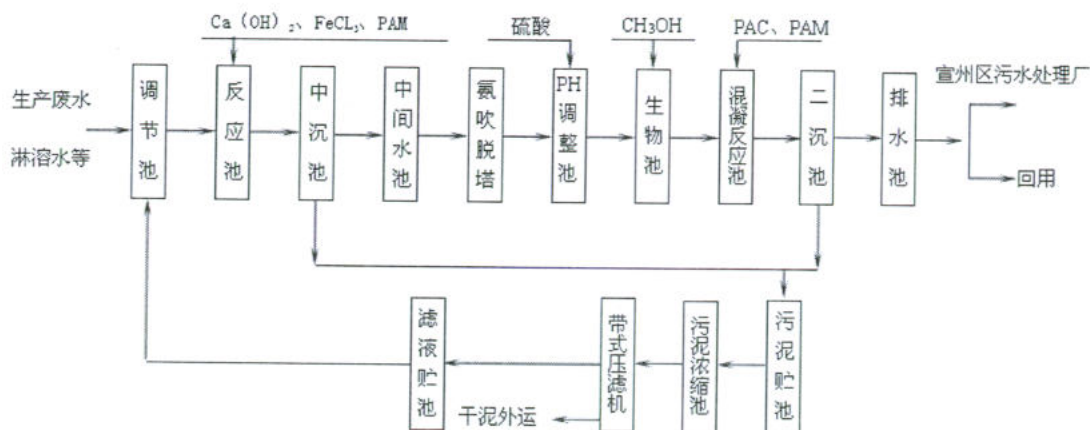
1、司尔特宣城分公司建设了两套污水处理系统（硫酸污水处理系统和综合污水处理系统），硫酸污水处理系统专门用于处理硫酸生产时产生的酸性废水，经硫酸污水处理系统处理的污酸全面达标后，供给硫酸或磷酸生产装置继续使用，很好的做到的节能减排。



硫酸污水处理工艺流程

2、综合污水处理系统专门用于处理复合肥生产过程中产生的废水（包括设备冲洗水及生活污水），主要采用“石灰中和+铁盐絮凝沉淀”处理方法，设计处理量 150 吨/小时。处理后的废水达磷肥工业污水污染物排放标准（GB15580-2011）中的间排标准后回用于车间或通过管道送入宣州区污水处理厂，并在外排池设置了在线监测设备，数据同步传送给宣城市环保局，及时监测污水排放情况。

3、2019 年污水处理站外排至宣州区污水处理厂的污水量约为 3.2 万吨，主要污染物为总磷 11.02KG、氨氮 27.92KG、总氮 640.29KG、COD425.64KG。根据在线监测数据及第三方监测结果表明，处理后的废水指标远远低于磷肥工业污水污染物排放标准（GB15580-2011）中的间排标准。



综合污水处理工艺流程

（四）固废种类及处理设施

1、一般固体废物

磷酸生产过程中产生的磷石膏供给建材厂制作石膏板及水泥缓凝剂；硫铁矿制酸过程中产生的硫铁矿渣外售作炼铁原料；煤渣外售制作建筑材料；废旧包装袋外售给塑料厂重复利用；变废为宝，再创价值。

2、危险废物

硫酸污水处理站处理废水后产生的干化污泥、设备维护保养产生的废润滑油、废油桶、油漆桶及脱盐车站更换的废离子交换树脂均委托安徽浩悦环境科技有限责任公司处置。

硫酸厂更换的废催化剂委托尉氏县宏升金属材料有限公司处置。

2019 年度实际产生干化污泥 186.39 吨，2018 年贮存 47.68 吨，委托处置 219.565 吨，剩余 14.505 吨贮存在危废

仓库中；

2019 年度实际产生废润滑油 8.91 吨，委托处置 8.91 吨，
剩余 0 吨；

2019 年度实际产生废油桶、油漆桶 4.12 吨，委托处置
4.12 吨，剩余 0 吨；

2019 年度实际产生废离子交换树脂 0.115 吨，委托处
置 0.115 吨，剩余 0 吨；

2019 年度实际产生废催化剂 14.284 吨，2018 年贮存
44.046 吨，委托处置 58.33 吨，剩余 0 吨。

（五）厂界噪声污染状况及主要控制措施

公司噪声主要是冷却塔、球磨机、空压机及各类风机、
泵的工作噪声。公司选用低噪声设备，在风机进口安装消声
器，空压机基座安装减震垫等措施以减少噪声。根据 2019
年 12 月份的第三方监测数据，厂界噪声符合《工业企业厂
界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。